



## Sústruhy Alpha rady X – Unikátne obrábacie stroje





# sústruhy Alpha rady X

CNC/manuálne sústruhy



CHUCK

INT/EXT

TURRET +

# ALPHA XT



# ALPHA<sub>RADY</sub>X

Najlepšie svetové CNC/manuálne sústruhy

## XS/XM/XR

Unikátny obrábací stroj



ALPHA<sub>RADY</sub>X

**Alpha X:** ponúka najširšiu škálu úrovní ovládania od manuálneho až po plné ISO. Sústruhy Alpha X sú prispôbené schopnostiam operátora a ponúkajú možnosť efektívneho obrábania širokého rozsahu obrobkov v malých až stredných sériách. Naším cieľom je dodávať výrobcovi strojárske súčiastky presné a cenovo prístupné stroje v najvyššej kvalite.

**Alpha XT:** štyri stroje tejto série sú perfektné pre vysokokvalitnú výrobu, detailné a zložité obrobky v malých až stredných sériách. Obsahujú ovládací systém Fanuc Oi Mate-TC, ktorý spoločne s konverzným programovacím balíkom Turnmate i dáva možnosť rýchleho vykresľovania obrobkov. Tieto stroje taktiež umožňujú manuálne alebo automatické obrábanie, čo znamená, že Alpha XT je najschopnejším strojom vo svojej kategórii.

**Alpha XS:** táto séria zahŕňa 6 sústruhov s pokročilou technológiou. Plné možnosti CNC ovládania zabezpečuje ovládací systém novej generácie Fanuc 21i TB s farebným dotykovým LCD displejom. Stroje tejto série sú ideálne na obrábanie malých až stredných sérií obrobkov s vysokou a rýchlou opakovateľnosťou, excelentnou presnosťou a dokončovaním povrchu pri nízkych výrobných nákladoch.

**Alpha 1550XM:** univerzálny stroj, ktorý okrem všetkých schopností sústruhov Alpha XS prináša aj možnosť pridania presného frézovania a sústruženia s osou C. Táto možnosť z neho robí vysoko univerzálny a cenovo výhodný stroj pre široký rozsah pokročilých obrábacích aplikácií.

**Alpha XR:** štyri sústruhy tejto série sú vybavené ovládacím systémom Siemens Sinumerik 802D SL, ktorý je ideálny pre používateľov bez skúseností s CNC a pre produkciu malých až stredných sérií obrobkov..

## Vysoko presné sústružnícke aplikácie

Výnimočná séria strojov Colchester-Harrison Alpha X ponúka výber z 15 pokročilých CNC/manuálnych sústruhov, ktorými možno vykonávať všetky typy vysokopresných obrábacích aplikácií. Všetky sústruhy série Alpha X sú schopné vyrábať detailné a zložité obrobky s najvyššou úrovňou presnosti a dokončovania povrchu obrobku. S ich pokročilým ovládacím systémom Fanuc sú ideálne pre produkciu malých až veľkých sérií s rýchlou opakovateľnosťou, excelentnou presnosťou a dokončovaním povrchu pri nízkych výrobných nákladoch.

Kvalita sústruhov Alpha spolu so širokým rozsahom školení robí z týchto strojov najobľúbenejšiu voľbu pre školy a školiace strediská po celom svete. Ideálne školiace schopnosti zahŕňajú kompatibilitu s medzinárodnými ISO normami AlphaLink software firmy Colchester-Harrison, ktorý umožňuje poskytovanie viacnásobného školenia.

**Žiadny sústruh na súčasnom trhu, vrátane CNC sústruhov, nedokáže konkurovať sústruhom série Alpha firmy Colchester-Harrison v rámci nákladov a rýchlosti produkcie pri kusovej alebo malosériovej výrobe.**



### Lôžko stroja

Konštrukcia stroja v podaní Colchester-Harrison a jej kvalita začína pri lôžku stroja. Je vyrobené z liatiny s unikátnym typom konštrukcie „Warren“ pre maximálnu pevnosť a optimálne odstraňovanie triesok.

Naviac všetky lôžka sústruhov Alpha sú vyrobené zo sivej liatiny povrchovo kalenej na tvrdosť 440 – 460 HB, čím sa neutralizuje chvenie stroja a vedenia sú spevnené tak, aby bola zabezpečená vysoká presnosť.

### Ovládací panel

Ovládací panel je umiestnený priamo v úrovni nástroja, aby bolo zabezpečené optimálne pohodlie operátora pri práci. Ručné kolieska sú nainštalované v ideálnej ergonomickej výške pre jednoduché použitie a vyznačujú sa výbornou rotačnou citlivosťou „one-click-one-micron“. Celý ovládací panel sa pohybuje na vlastnom nezávislom držiaku, ktorý umožňuje rýchlo a jednoducho hýbať ovládacím panelom pri vkladaní obrobkov a na-stavovaní stroja.



# Vedúci výkon na trhu

## Storočná skúsenosť a kvalita

Výkon, spoľahlivosť, univerzálnosť, jednoduchosť obsluhy a presnosť boli vždy rozhodujúcimi znakmi sústruhov spoločnosti Colchester-Harrison, ktorá sa neustále snaží zlepšovať a vyvíjať svoje svetovo známe sústruhy. Dnes sú všetky pokročilé technológie integrované do strojov Alpha. Navyiac sústruh Alpha 1550XM, víťaz rôznych ocenení, má schopnosť frézovania a taktiež sústruženia. Tento inovatívny stroj otvára ďalšiu dimenziu, obzvlášť pre zákazníkov, ktorí v minulosti museli investovať do sústruhov aj frézok.

## Unikátne obrábacie stroje

- Výnimočný obrábací výkon
- Vysokorýchlostné vretená so širším rozsahom rýchlostí
- Rýchle rýchloposuvy
- Excelentný krútiaci moment vretena pri nízkych rýchlostiach
- Najnovšie pohony vretena Fanuc Beta i a osí Beta is
- Špičkové ložiská GAMET ABEC9
- Nezávislý pohyblivý ovládací panel
- Nový software Fanuc s konverzačným programovacím softwarom
- Rýchle, jednoduché nastavenie – najrýchlejšie na trhu
- Nové plné krytovanie pre maximálnu bezpečnosť
- Automatické mazanie vedení a guľíčkových skrutiek
- Rozšírená točná dĺžka – až do 3 m medzi hrotmi
- Programovacie CD AlphaLink Windows CAD/CAM a komunikačné káble

## Spolupráca

Za konštrukciu a vývoj sústruhov Alpha sú aj skúsenosti špecialistov z partnerských spoločností Colchester-Harrison ako sú Gamet (ložiská) a Pratt Burnerd (skľučovadlá). Kombináciou ich vývojových programov je zaistené, že všetky nové sústruhy Alpha X v sebe spájajú najvyvinutejšie technológie ložísk a skľučovadiel. Vďaka týmto skutočnostiam majú stroje Alpha X najrýchlejšie otáčky vretena a optimálny výkon skľučovadla pre vysokopresné sústruženie s maximálnou únosnosťou.

## Vreteník

Rozhodujúce pre presnosť a kvalitu sústruženia sú konštrukcia a spôsobilosť vreteníka. Tieto sústruhy majú špičkové pohony vretena Fanuc, ktoré majú extra výkon a väčší krútiaci moment vo všetkých rozsahoch rýchlostí. To znamená, že „spodný“ krútiaci moment bol zvýšený o 75%, čím je umožnené extrémne presné obrábanie kovu pri nižších rýchlostiach. Všetky sústruhy Alpha X sú vybavené prevodovkou, takže ovládací systém si môže vybrať správny prevod pre obrábanie.

## Alpha XT – Fanuc 0i Mate – TC

Všetky sústruhy Alpha XT sú vybavené najnovším ovládacím systémom Fanuc.

Ovládací systém Fanuc 0i Mate TC dáva možnosti automatickej alebo manuálnej prevádzky a obsahuje viac ako 200 štandardných funkcií vrátane makra B, tuhého závitovania a 256kB programovej pamäte. Toto ovládanie okamžite zvýši vašu produktivitu, ktorá na tejto úrovni zostane počas celej prevádzky.

V manuálnom móde používa najnovšiu verziu manuálneho programovania Fanuc Turn Mate **i**, ktorá je vyhlásená za najviac užívateľsky prístupné ovládanie sústruhov na svete.

V automatickom móde používa výkonné Fanuc CNC rozhranie, ktorým sa jednoducho vytvárajú a vykonávajú ISO programy.

Kombinácia týchto dvoch systémov na jednom stroji znamená, že Alpha XT je najschopnejším sústruhom, ktorý je vo svojej triede k dispozícii.

**Urobí prakticky všetko, čo od neho žiadate!**



### Výber opcí

Software TurnMate **i** obsahuje plný rozsah konverzačných cyklov (profil, kužeľ, závit, vrtanie, vyvrtávanie atď.) a po prvýkrát je možné programovať plne kontúrové obrábanie. Navyiac zrozumiteľný jazyk a dotyková obrazovka znamenajú, že každý sústružník sa naučí pracovať so strojom rýchlo.

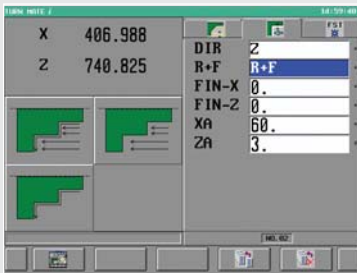
### Spustenie opcí

Používame dotykovú obrazovku, takže môžete pracovať priamo na obrazovke namiesto zdĺhavého vyhľadávania správneho tlačidla. Tento systém používa ľahko identifikovateľnú grafiku spoločne s jednoduchými otázkami a odpoveďami, ktoré vás vedú. Počas vykonávania cyklu je tento jasne zobrazený na obrazovke spoločne s informáciami o rýchlosti, podávaní, nástroji a pozícii osi.

### Zadávanie údajov

Pre zjednodušenie programovania cyklov sa údaje zadávajú cez jasne definovanú obrazovku s veľkými textami a obrázkami. Aby bola zabezpečená spojitost s predchádzajúcim ovládaním Alpha T, všetky cykly môžu byť použité v polomanuálnom móde (hĺbka obrábania sa volí ručným kolieskom).

**Väčšina sústružníkov sa naučí používať tento systém za menej ako pol dňa!**



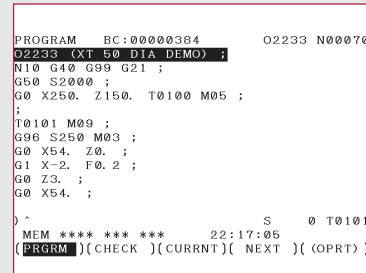
### Programovanie profilu

Komplexné kontúry možno jednoducho vytvoriť pomocou jasných a zrozumiteľných ikon. Kontúry sú tvorené jednoduchými tvarmi ako sú čiary, oblúky a pod.



### Nastavenie nástroja

Pozície nástrojov sa ľahko a rýchlo nastavujú pomocou jednoduchých a zrozumiteľných ikon.



### ISO programovanie

Funkčnosť ISO umožňuje skúseným operátorom spúšťať programy predtým použité na iných strojoch a/alebo tvoriť vlastné programy. Automatická 8 polohová nástrojová hlava je ponúkaná ako opcia umožňujúca plne automatické obrábanie.

# Výnimočný obrábací stroj

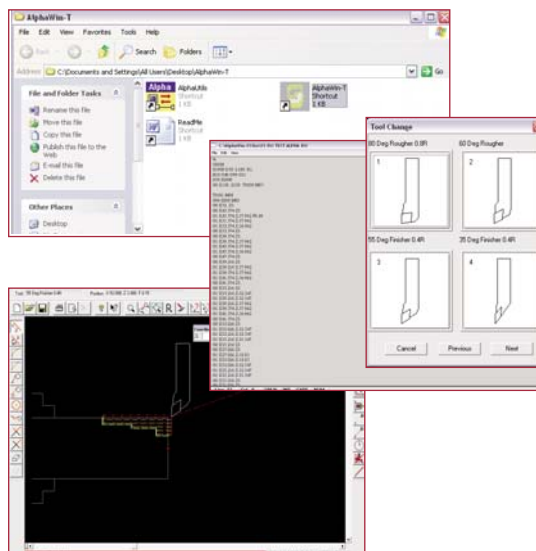
## Štandardné ovládacie príslušenstvo Alpha XT – Fanuc 0i Mate – TC

- Kontinuálne závitovanie
- Tuhé závitovanie
- G kódy
- Makro B
- Prídavné voliteľné makrá
- Skosený oblúk
- Konverzia palce/mm
- Opakovateľné cykly
- Rozhranie RS232
- Držiaky nástrojov, 64 párov
- Kompenzácie geometrie/opotrebenia nástroja
- Editovanie v pozadí
- Diagnostika alarmu stroja G10
- Grafika dráhy nástroja
- Uzavreté cykly vŕtania
- Kompenzácia polomeru špičky nástroja
- CSS
- Uložený limit pojazdu 2/3
- Limit pojazdu pred samotným pohybom
- Priamy kresliaci program
- Počítadlo obrobkov
- Pamäť podprogramov 256 kB
- Bariéra skľučovadla a koníka
- Reštartovanie programu
- Voliteľné preskočenie bloku 9
- Osový systém obrobku
- Orientácia vretena
- Rozšírené editovanie programov
- Konverzačné programovanie s grafickou funkciou
- 10 jazykových variácií - vrátane češtiny
- Turnmate **i**

ALPHA XT

## Alpha Link CAD/CAM pre sústruhy rady Alpha X

Všetky sústruhy Alpha sú vybavené Alphaslink CAD/CAM softwarom, ktorý je plne kompatibilný s Windows (pôvodne ako voliteľná opcia za príplatok) a je primárne určený na zvýšenie flexibility sústruhy. AlphaLink má jednoduchý ale výkonný CAD/CAM systém pre off-line programovanie, G kódy a hromadné zálohovanie programov pre všetky naše modely. Software taktiež možno nainštalovať do vášho osobného počítača a používať ho v kancelárii či doma alebo ho priamo pripojiť k stroju.



### ALPHALINK SOFTWARE

1. JEDNODUCHÉ POUŽITIE
2. ZADARMO SO SÚSTRUHMI ALPHA XT
3. ŠPECIÁLNE DIZAJNOVANÝ PRE SÚSTRUHY ALPHA XT
4. KOMPLETNÝ KOMUNIKAČNÝ BALÍK
5. JEDNODUCHO POUŽITELNÝ ISO EDITOR
6. BALÍK OBSAHUJE CD SO SOFTWAREM AJ KÁBEL
7. ÚPLNÁ SIMULÁCIA NA OBRÁZOVKE
8. ZOZNAM NÁSTROJOV
9. PLNÁ ŠKÁLA KRESLIACICH PRÍKAZOV
10. PLNÁ ŠKÁLA OBRÁBACÍCH CYKLOV
11. MOŽNOSŤ TLAČE
12. KONVERTUJE DXF SÚBORY NA ALPHALINK VÝKRESY



## Alpha XS ovládací systém - Fanuc 21i TB Control

Všetky sústruhy série Alpha XS sú vybavené ovládacím systémom Fanuc, ktorý vám dáva možnosť manuálnej alebo automatickej prevádzky jednoduchým prepnutím tlačidla. V manuálnom móde je využitá nanovšia verzia „Alpha systému“ firmy Colchester-Harrison, ktorý je označovaný tisícami užívateľov sústruhov Alpha ako najjednoduchšie a užívateľsky najpriaznivejšie ovládanie na svete.

V automatickom móde je plný výkon najnovšej technológie Fanuc demonštrovaný programovacím systémom Manual Guide i. Tento konverzačný systém bol prerobený z predchádzajúcich verzií, aby bol najvýkonnejším a najkomplexnejším konverzačným programovacím systémom.

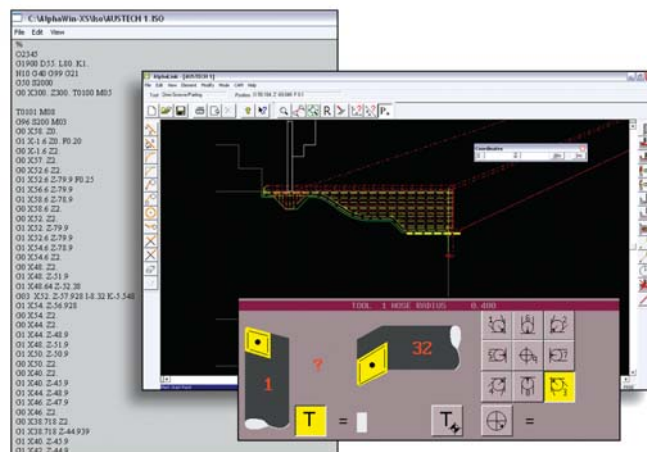
Kombinácia týchto dvoch systémov na jednom stroji znamená, že Alpha XS je najschopnejším sústruhom, ktorý je vo svojej triede k dispozícii.

**Dokáže prakticky všetko, čo od neho žiadate!**



### Súčasť XS ovládania

- Ultra rýchly CNC ovládací systém 21iTB
- 10.4" farebný dotykový displej
- 4 softwarové systémy
  - Colchester-Harrison „Alpha systém“
  - Fanuc Manual Guide i
  - Štandardné ISO programovanie
  - CAD/CAM obrábanie (Alpha Linka software)
- Vysokorýchlostný presun dát cez optický kábel
- Komunikačné porty PCMCIA (pamäťová karta) a RS232
- Dve ručné kolieska a ovládací páčka rýchloposuvov



## Alpha systém

Unikátny ovládací systém vyvinutý konštruktérmi firmy Colchester-Harrison, ktorý dokáže až štvornásobne zvýšiť vašu produktivitu v porovnaní s ostatnými sústružníckymi metódami.

Alpha systém používa jednoducho rozoznateľnú grafiku a otázky s odpoveďami, ktoré vás procesom ovládania vedú. To je taktiež dôvod, prečo Alpha systém používa dotykovú obrazovku, takže môžete pracovať priamo na displeji namiesto zdĺhavého hľadania správneho tlačidla

### Poloautomatické sústruženie

Stačí otočiť kľúčom a sústružite manuálne, je to tak jednoduché! Obrazovka ukazuje pozície osí X a Z rovnako ako digitálne zobrazovacie jednotky a navyše ukazuje aj otáčky vretena, číslo používaného nástroja a posuv.

**Aj keď ste nepoužívali sústruh dlhú dobu, môžete jednoducho prísť k Alphe a začať obrábať.**

## Unikátne obrábacie stroje



### Poloautomatické sústruženie

Ovládacím systémom Alpha je možno vykonávať množstvo poloautomatických sústružníckych operácií.

Tieto operácie zahŕňajú paralelné sústruženie, skosenie, kruhové sústruženie, závitovanie, drážkovanie a dokonca aj kontúrové sústruženie. Tieto operácie môžu byť spojené a tým môžu byť produkované komplexnejšie obrobky rýchlo a efektívne.

Navyše zrozumiteľný jazyk a dotyková obrazovka znamenajú, že každý sústružník sa naučí pracovať so strojom rýchlo.

**Väčšina sústružníkov sa naučí používať tento systém za menej ako pol dňa!**

Jednou z výhod Alpha systému je to, že vždy máte stroj pod kontrolou a kedykoľvek môžete manuálne vstúpiť do obrábania.

### Nastavenie nástrojov

Na mnohých sústruhoch môže byť nastavenie nástrojov zložitým a únavným procesom. So sústruhom Alpha sú veci iné a neexistuje iné ovládanie sústruhu na svete, ktoré má jednoduchšiu procedúru nastavenia nástrojov. Stačí iba postupovať podľa inštrukcií uvedených na troch obrazovkách a je to. Stroj automaticky počíta kusy a pracovné smeny.



# Manual Guide *i* pre sústruhy Alpha XS

## Automatické sústruženie

Manual Guide *i* je najnovší a najvýkonnejší konverzačný programovací systém od Fanucu. Ponúka najkomplexnejšie ovládanie aké si len programátor sústruhov môže predstaviť a uvádza sa do prevádzky prepnutím tlačidla na ovládacom paneli do automatickej polohy.



## Simulácia a animácia

Manual Guide *i* má výkonnejší grafický programový balík ako mnohé komerčné CAD/CAM systémy. Po vytvorení programu je možné vidieť simulovaný komponent z akéhokoľvek pohľadu alebo ako 3D model, ktorý možno orezávať a zväčšovať, aby bolo možné vidieť detaily. Tento simulovaný komponent možno následne animovať a sledovať obrábací proces, dráhu nástroja, odstraňovanie triesky a hotový obrobok. Týmto sa možno uistiť, že obrobok, ktorý naprogramujete bude skutočne tým, čo chcete.



## Predprogramované cykly

Napriek enormnému výkonu systému Manual Guide *i* vniesli do neho konštruktéri ich vlastnú skúsenosť s obrábaním a vytvorili niekoľko cyklov špeciálne pre potreby manuálneho/CNC sústruhu. Tieto cykly vytvorené firmou Colchester-Harrison vám ušetria množstvo času a práce.

## CNC sústruženie

Skutočná sila Manual Guide *i* je v tom, že je efektívnym CNC grafickým užívateľským rozhraním. Počas práce v Manual Guide *i* vytvára 21 TB na pozadí CNC program. To znamená, že prechod z konverzačného do CNC módu je priamy. Taktiež to znamená, že môžete pracovať v CNC alebo konverzačnom móde alebo dokonca v oboch naraz. Navyše štandardné priemyselné CNC programy možno kedykoľvek spúšťať a zastavovať.

Alpha XS je výkonný konverzačný sústruh, ktorý môže taktiež pracovať s CNC programami vytvorenými kdekoľvek alebo vytvárať CNC programy použiteľné na iných strojoch.



# XS/XM/XR

## Unikátne obrábacie stroje

### Vytvorenie programu

- Použite stránku TOOL CALL AND START
- Vyvolajte hrubovací cyklus
- Budete požiadaní, aby ste zadali údaje pre hrubovací cyklus, rýchlosti, posuvy atď.
- Pokračujte podľa inštrukcií na obrazovke pre vykreslenie obrobku
- Uložte tento tvar ako podprogram
- Použite stránku cyklu výmeny nástroja
- Vyvolajte dokončovací cyklus
- Zadajte údaje pre dokončovanie
- Vyvolajte uložený tvar obrobku (netreba znova zadávať údaje o tvare obrobku)
- Nakoniec použite predprogramovaný cyklus pre vybratie obrobku a/alebo ukončenie obrábania

ALPHA XS

### Štandardné príslušenstvo CNC

- Manual Guide i
- 10.4 " (264 mm) LCD obrazovka
- Klávesnica manuálneho módu
- Nastavenie hodnoty G10
- Grafický displej
- PCMCIA port
- Manuálne ovládanie osí X a Z
- 32 párov držiakov nástrojov
- Kompenzácia opotrebenia/ geometrie nástroja
- Pamäť podprogramov 64 kb
- Kompenzácia polomeru špičky nástroja
- G kódy, systémy A, B, C
- Polomerovanie skosenia a oblúkov
- Závitovanie
- Editovanie v pozadí
- Konštantná povrchová rýchlosť
- Uzavreté vrtacie cykly
- Opakovateľné cykly, typ I a II
- RS 232 rozhranie
- Kontinuálne závitovanie
- Tuhé závitovanie
- Voliteľné makro B
- Konverzia palce/mm
- Orientácia vretena
- Ethernetové pripojenie

### CNC opcie

- Variabilné závitovanie
- Prídavná pamäť programov 128 kB
- Uložený limit pojazdu
- Priamy kresliaci program
- Počítadlo obrobkov
- Závitovanie



## Alpha 1550XM - Fanuc 21i - TB

Manuálny/CNC sústruh Alpha 1550 XM od Colchester-Harrison je vôbec prvým sústruhom Alpha so schopnosťou vysokopresného frézovania v osi C a taktiež sústruženia. Ako efektívne riešenie „dva v jednom“ je táto frézovacia možnosť založená na sústruhu Alpha XS a robí z neho vysoko univerzálny a efektívny stroj pre množstvo pokročilých obrábacích aplikácií, s plnou kontúrovacou schopnosťou a pozícnou presnosťou +/- 0,01°. Tento stroj je veľmi atraktívny aj pre špecialistov v oblasti výroby nástrojov v mnohých krajinách.



### Poháňané nástroje pre 1550XM Držiak nástroja Capto (opcia)

Držiak nástroja Capto je plne modulárnym systémom s rýchlou výmenou, 2 mikróno-ovou opakovateľnosťou v takom rozsahu rozmerov, aby boli vhodné pre vaše aplikácie.

- Vnútorne chladenie
- 5 veľkostí (C8 až C3)
- Kladné trojcestné usporiadanie nástrojov
- Univerzálny systém pre sústruženie a frézovanie
- Max. obrábaný priemer 370 mm



### Nástrojová hlava Diplomatic s poháňanými nástrojmi (opcia)

- Typ nástrojovej hlavy Duplomatic BS-DT-16-240
- Priemer disku  $\varnothing$  370 mm
- Držiak nástroja PCP 4 poháňané nástroje  $\varnothing$  240 mm  
4 pevné nástroje  $\varnothing$  289 mm
- Typ držiaka nástrojov VDI 40
- Celkový počet nástrojov 8
- Počet poháňaných nástrojov 4
- Max. obrábaný priemer 315 mm



# Alpha 1800XS

S hmotnosťou 7 ton, 26 kW motorom, liatinovou konštrukciou, najnovším ovládacím systémom Fanuc a flexibilitou programovacích systémov Alphaslink a ISO je tento stroj perfektným riešením pre aplikácie ropného, zbrojárskeho, leteckého a ťažkého priemyslu.

Je skonštruovaný tak, aby bol schopný obrábať komponenty s veľkým priemerom. Obežný priemer nad lôžkom je 800 mm, obežný priemer v prelomení 870 mm, vŕtanie vretena až do 170 mm a vzdialenosť medzi hrotmi až do 4000 mm.

# XS/XM/XR

## Unikátne obrábacie stroje

ALPHA XS



- Obežný priemer nad lôžkom 800 mm
- 26 kW motor
- Programovanie Alphaslink, MGI a ISO
- Kuželíkové ložiská vretena Gamet
- 50 mm presné guličkové skrutky
- Plne digitálne motory a pohony
- Najnovší ovládací systém Fanuc 21i-TB

Výrazné zlepšenie produktivity umožňuje Alphe 1800 XS byť strojom presne spĺňajúcim vaše požiadavky. Vďaka za to širokej škále držiakov nástrojov, skľučovadiel, nástrojových hláv s automatickou indexáciou, hydraulických koníkov a mnohých ďalších zariadení.

# Nástrojové systémy pre Alpha XT/XR/XS/XM

## 4 polohová indexačná nástrojová hlava Parat s rýchlou výmenou

Vysokorýchlostná 40 polohová indexácia s rýchlou výmenou držiakov nástrojov.

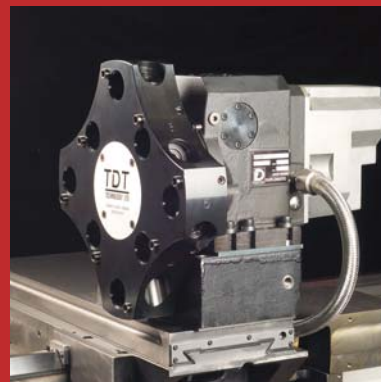
	Model	Prierez nástroja	Max. $\varnothing$ vŕtania	Morse kužel
Alpha 1350 XT/XR/XS	veľkosť 1	16/20	30	1,2
	veľkosť 2	20/25	40	2,3
Alpha 1400 XT/XR/XS	veľkosť 2	20/25	40	2,3
Alpha 1460 XT/XR/XS	veľkosť 2	20/25	40	2,3
	veľkosť 3	25/32	50	3,4
Alpha 1550 XT/XR/XS	veľkosť 3	25/32	50	3,4
Alpha 1550 XM	veľkosť 3	25/32	50	3,4
Alpha 1800 XS	veľkosť 4	50	60	4,5



## Automatické dvojsmerné indexačné diskové nástrojové hlavy

Viacpolohová VDI automaticky poháňaná nástrojová hlava namontovaná na prednej časti priečného vedenia.

	Veľkosť držiaka nástrojov	Prierez nástroja	Max. $\varnothing$ vŕtania	Počet nástrojov
Alpha 1350 XT/XR/XS	VDI 30	20	32	8
Alpha 1400 XT/XR/XS	VDI 30	20	32	8
Alpha 1460 XT/XR/XS	VDI 30	20	32	8
Alpha 1550 XT/XR/XS	VDI 40	25	40	8
Alpha 1800 XS	VDI 50	32	50	8



## Štandardné príslušenstvo stroja Alpha XT/XR/XS/XM

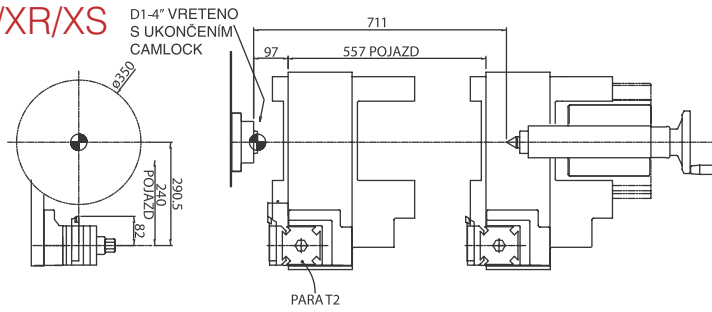
- Elektrická ochrana podľa CE noriem
- Nerezový kryt guľíkových skrutiek
- Alphalink CAD/CAM software pre Windows
- Inštrukčné CD Alphalink
- Užívateľská príručka
- Ovládanie rýchloposuvu páčkou
- Pracovné osvetlenie
- Elektrický chladiaci systém
- Vysokopresné kuželíkové ložiská Gamet ABEC 9
- Návod na obsluhu a zoznam dielov
- Tabuľky presnosti
- Kolieskový kontajner na triesky
- Mazanie vedení a guľíkových skrutiek automaticky ovládaným
- Mazanie vreteníka automatickým externým olejovým čerpadlom
- Externý transformátor

## Opcie stroja

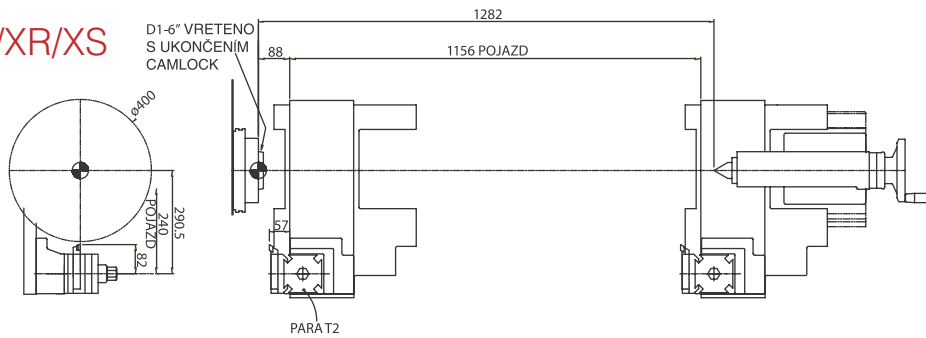
- Presné 3 a 4 čeľustové manuálne skľučovadlá a hydraulické 3 čeľustové skľučovadlá Pratt Burnerd International
- Množstvo upínačov a klieštín Crawford
- Množstvo stacionárnych a pohyblivých opierok
- Rotačné hroty
- Manuálne alebo automatické nástrojové systémy
- Predný kryt s poistkou
- Pracovný vodiaci kryt
- Vysokotlaký chladiaci systém (musí byť objednaný s 8 polohovou nástrojovou hlavou).

# Rozmery nástrojov sústruhov Alpha

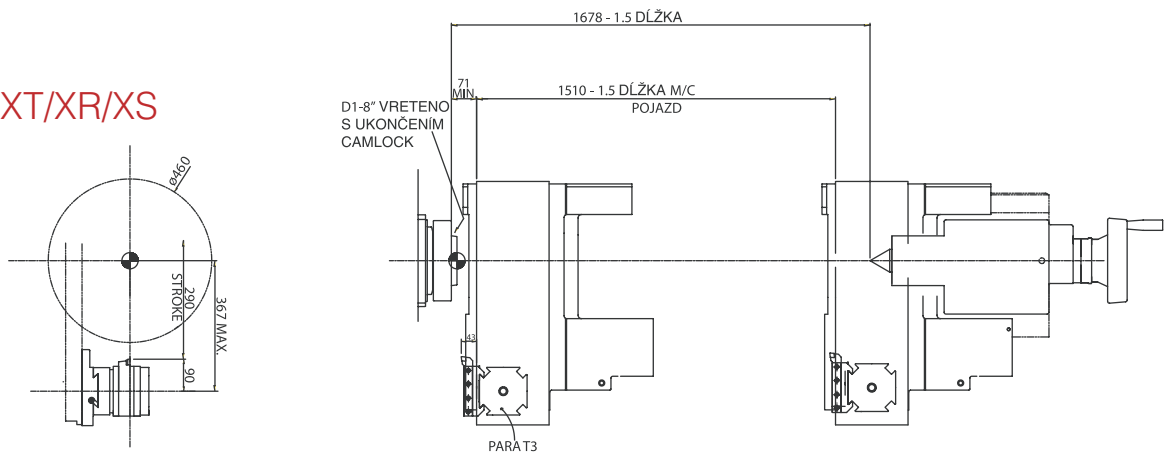
Alpha 1350XT/XR/XS



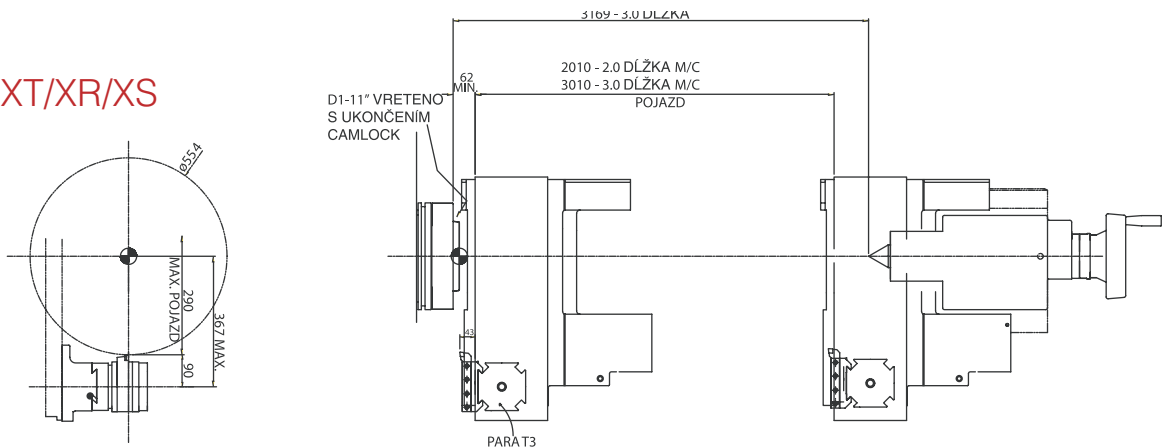
Alpha 1400XT/XR/XS



Alpha 1460XT/XR/XS

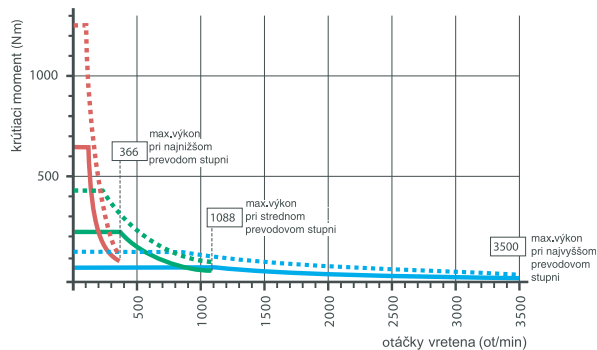
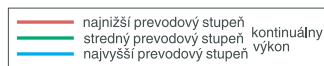
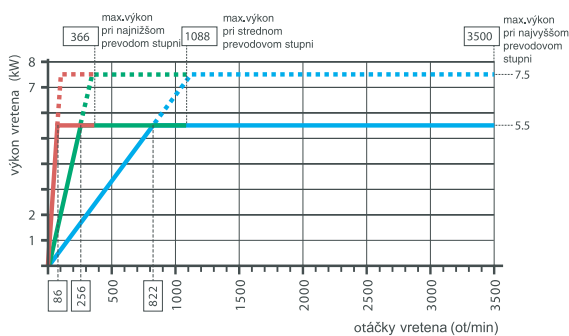


Alpha 1550XT/XR/XS

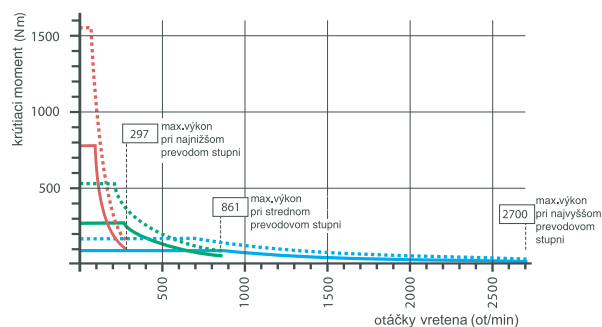
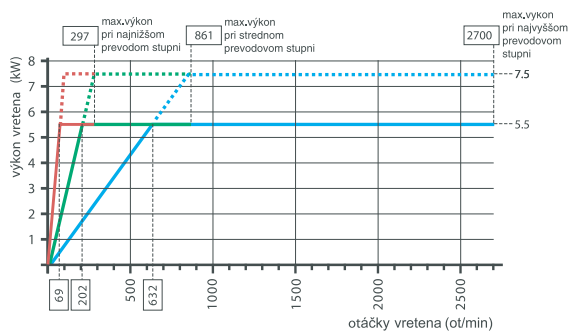




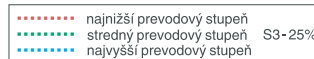
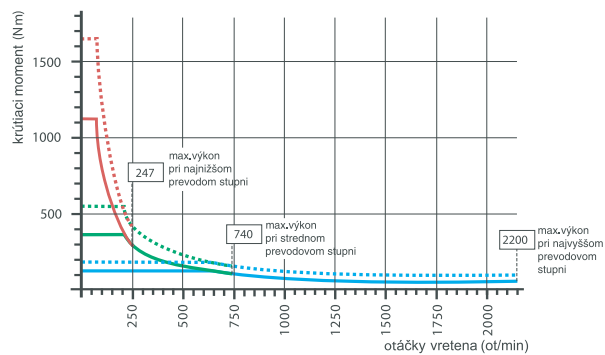
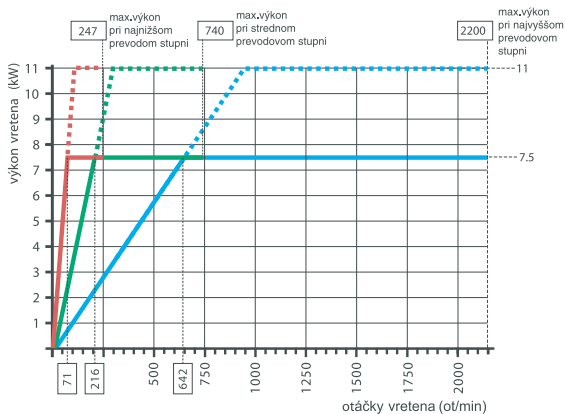
## 1350 XT/XR/XS



## 1400 XT/XR/XS

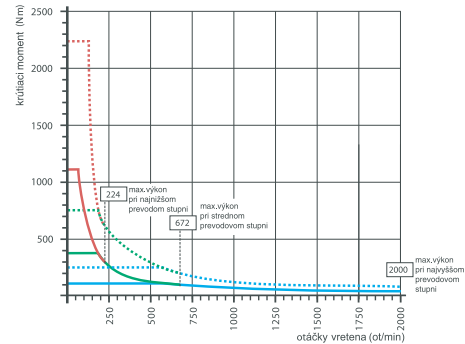
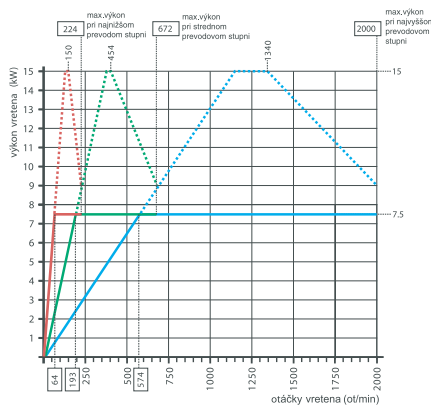


## 1460 XT/XR/XS

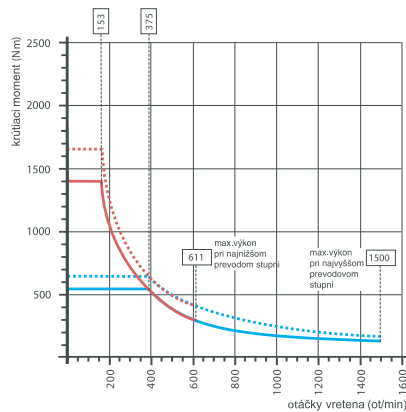
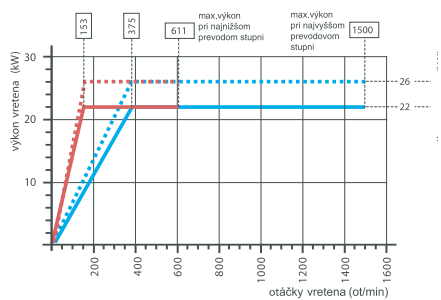


# Schémy výkonu a krútiaceho momentu

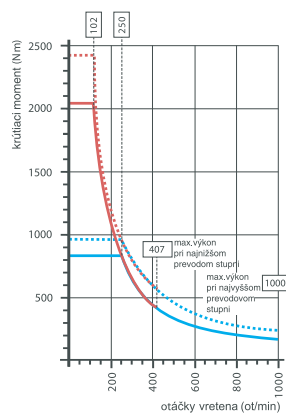
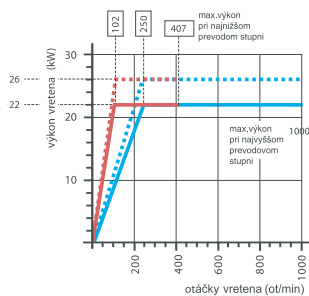
1550 XT/XR/XS/XM



1800 XS (120 vŕtanie vretena)



1800 XS (170 vŕtanie vretena)





# ALPHA XT

	1350XT/XR/XS	1400XT/XR/XS	1460XT/XR/XS
Vzdialenosť medzi hrotmi	650mm	1250mm	1500mm
Max pojazd saní v osi Z	556mm	1156mm	1530mm
Obežný priemer nad lôžkom	350mm	400mm	460mm
Obežný priemer v prelomení	535mm	585mm	730mm
Šírka prelomenia	165mm	165mm	216mm
Obežný Ø nad priečnym posuvom	196mm	246mm	270mm
Vrtanie vretena	42mm	55mm	78mm
Ukončenie vretena	Camlock D1-4"	Camlock D1-6"	Camlock D1-8"
Kužeľ vretena	No. 3 MT	No. 4 MT	No. 5 MT
Rýchlosť otáčania vretena: nízka	1 až 366 ot/min	1 až 297 ot/min	1 až 247 ot/min
stredná	1 až 1088 ot/min	1 až 861 ot/min	1 až 740 ot/min
vysoká	1 až 3500 ot/min	1 až 2700 ot/min	1 až 2200 ot/min
Hlavný pohon	7.5kW (10HP)	7.5kW (10HP)	11kW (15HP)
Konštantné otáčky	86-3500 ot/min	69-2700 ot/min	71-2200 ot/min
Pojezd pinoly koníka	140mm	140mm	145mm
Priemer pinoly koníka	63mm	73mm	95mm
Kužeľ koníka	No. 4 MT	No. 5 MT	No. 6 MT
Prívod el. energie	12kVA	12kVA	15kVA
Vzdial. medzi základ. a hrotom vretena	1061mm	1086mm	1145mm
Celková dĺžka	2400mm	2900mm	3600mm
Celková šírka			
Celková výška	1700mm	1700mm	2000mm
Celková hmotnosť stroja	1500mm	1500mm	1750mm
	1800kg	2200kg	3200kg

Použité obrázky sú informatívneho charakteru. Zmena dizajnu vyhradená. Kapacita strojov, dĺžky a priemery obrábaného materiálu sa môžu meniť v závislosti od použitých nástrojov a držiakov nástrojov.

V katalógu nie sú popísané všetky súčasti stroja.



# XS/XM/XR

1550XT/XR/XS	1550XM	1800XS-120	1800XS-170
2000mm alebo 3000mm*	2000mm alebo 3000mm*	2000mm*, 3000mm* alebo 4000mm*	2000mm*, 3000mm* alebo 4000mm*
2030mm	2030mm	2020, 3020mm	2020, 3020mm
3050mm	3050mm	4020mm	4020mm
554mm	554mm	800mm	800mm
830mm	830mm	870mm	870mm
216mm	216mm	340mm	340mm
370mm	370mm	520mm	520mm
104mm	104mm	120mm	170mm
Camlock D1-11"	Camlock D1-11"	Camlock D1-11"	A2-11"
No. 5 MT	No. 5 MT	N/A	N/A
1 až 224 ot/min	1 až 224 ot/min	15 až 611 ot/min	10 až 407 ot/min
1 až 672 ot/min	1 až 672 ot/min	N/A	N/A
1 až 2000 ot/min	1 až 2000 ot/min	40 až 1500 ot/min	25 až 1000 ot/min
15kW (20HP)	15kW (20HP)	26kW (35HP)	26kW (35HP)
64-1970 ot/min	64-1970 ot/min	153-1500 ot/min	102-1000 ot/min
145mm	145mm	210mm	210mm
95mm	95mm	120mm	120mm
No. 6 MT	No. 6 MT	No. 6 MT	No. 6 MT
15kVA	15kVA	32kVA	32kVA
1195mm	1195mm	1200mm	1200mm
4100mm	4100mm	4210mm	4210mm
5100mm	5100mm	5210mm	5210mm
		6210mm	6210mm
2000mm	2000mm	2200mm	2200mm
1750mm	1750mm	1910mm	1910mm
3600kg/4000kg	3600kg/4000kg	5500kg/6200kg/6900kg	6500kg/7100kg/7700kg

### Os C

Max. krútiaci moment motora	4 Nm
Max. výstupný krútiaci moment	152 Nm
Max. výstupné otáčky	105 ot/min
Rozlíšenie	0,001 °