



Spoločnosť REMA Control bola založená v roku 1987. Na začiatku svojej činnosti sa špecializovala na pozáručný servis a modernizáciu obrábacích strojov. Po niekoľkoročných skúsenostiach nadobudnutých v tomto sektore sa začala venovať konštruovaniu a výrobe obrábacích centier s pohyblivým stĺpom. REMA Control sa zamerala na stále sa zlepšujúce technické výkony, pričom kladla dôraz na vysokú kvalitu a spoľahlivosť.

V súčasnej dobe REMA Control vyrába obrábacie centrá pre všetky výrobné aplikácie, vrátane návrhov "na kľúč". Ponúka výrobu upínacích prípravkov, nástrojov, rezných nástrojov, realizuje automatizáciu a i. Silnou stránkou spoločnosti REMA Control sú inovatívne nápady a tímová práca.

Základné parametre strojov:

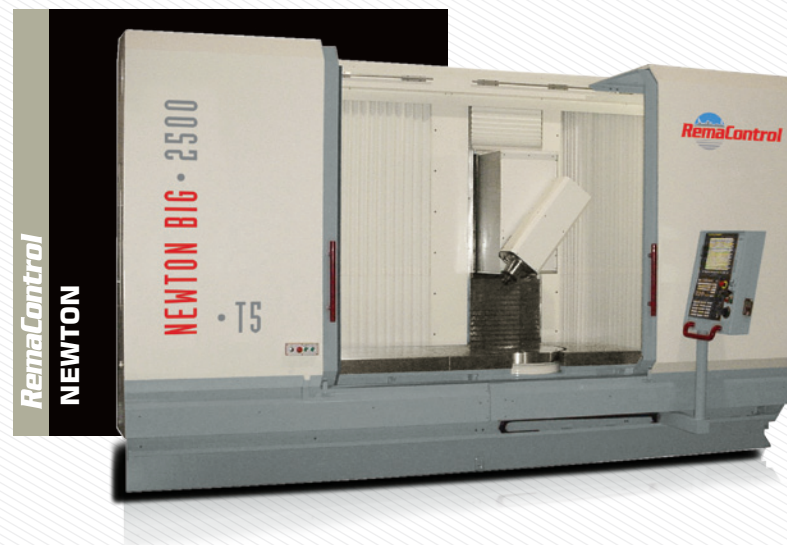
- ☛ vysoká tuhosť vďaka tuhej konštrukcii základne
- ☛ vysokovýkonné vreteno a veľmi dobrá frézovacia schopnosť
- ☛ vysoká kvalita vrtacích operácií vďaka použitiu vretena s priamym náhonom
- ☛ krátky čas polohovania vďaka rýchloposuvom a vysokej akcelerácii
- ☛ vysoká presnosť polohovania vďaka nízkemu koeficientu trenia lineárnych vedení s predpätými valčekmi a vďaka guľočkovým skrútkám s dostatočným priemerom
- ☛ automatická výmena nástrojov so zásobníkom na 20 nástrojov (náhodný výber)
- ☛ efektívne odstraňovanie triesok prostredníctvom šikmých bočných stien a kompaktného pracovného priestoru
- ☛ mechanický dopravník triesok a chladiaci systém
- ☛ možnosť udržiavať v okolí stroja čisté prostredie vďaka úplnému zakrytaniu stroja
- ☛ jednoduché používanie a riadenie stroja vďaka filozofii konštrukcie orientovanej na potreby pracovného prostredia

Výnimočná zváraná konštrukcia zabezpečuje výbornú tuhosť stroja, rozsiahly obrábací priestor, vysokorychlostné obrábanie s možnosťou pendulárneho obrábania bez prestojov a širokú škálu zásobníkov nástrojov s automatickou výmenou.

Obrábacie centrá REMA Control ponúkajú v štandardnom vybavení možnosť 3-osého obrábania s opciou na 5-osé obrábanie.

Opcie:

- ☛ elektrovretená so širokým rozsahom otáčok a výkonov
- ☛ široká škála odmeriavacích a kontrolných systémov
- ☛ chladenie stredom vretena filtračnými systémami 20/50 bar
- ☛ optický systém odmeriavania umožňujúci kompenzáciu tepelných odchýlok
- ☛ zariadenie na čistenie skleneného okna dverí vo vnútri pracovného priestoru
- ☛ systém viacstupňového odsávania olejovej hmly pripojený k stroju prostredníctvom potrubia



Obrábacie centrum s pohyblivým stĺpom **NEWTON** je výsledkom ďalšieho vývoja už existujúceho obrábacieho centra Newton, pričom spĺňa všetky požiadavky na flexibilitu a presnosť. Použitie vysoko kvalitných komponentov zaručuje produkt s vysokou spoľahlivosťou. Osi výklopnej vretena, CNC otočný stôl zabudovaný do pracovného stola i pendulárna prevádzka umožňujú plniť rôzne potreby trhu, až po 5-osé obrábanie.

Vertikálne obrábacie centrum s pohyblivým stĺpom NEWTON BIG sa pohybuje na lineárnom vedení s predpätými pojazdami. Vďaka veľkému stolu a pohybu v osiach môže obrábať aj obrobky veľkých rozmerov.

Hlavné znaky NEWTON BIG:

- ☛ vstavaný otočný stôl 700 mm
- ☛ vysoká produktivita dosiahnutá pendulárnou prevádzkou na dvoch oddelených pracovných priestoroch
- ☛ možnosť rôznych CNC operačných systémov

NEWTON T4 disponuje výklopnou hlavou vretena - s elektrovretenom. Ako piata os slúži rotačný stôl, čo umožňuje obrábanie komplexných aplikácií a zmenšenie nastavovacích časov.



RemaControl
LEONARD

LEONARD T4 disponuje výklopnou hlavou vretena - s elektro-vretenom. Ako piata os slúži rotačný stôl, čo umožňuje obrábať komplexných aplikácií a zmenšenie nastavovacích časov.



RemaControl
RAFFAELLO

Stroj **RAFFAELLO R5A.6** je vybavený sofistikovanou technológiou a je určený na vysokorychlostné obrábanie komplexných obrobkov vo viacerých osiach. Základňa je zváraná, pohyblivé elementy sú vyrobené z liatiny.

REMA CONTROL vertikálne obrábacie centrá	NEWTON		NEWTON BIG		LEONARD		RAFFAELLO R5A.6
Rozmery pracovného stola (mm)	1500 - 8300 x 520		2300 - 8300 x 820		2000 - 12300 x 820		D 600
Max. zaťaženie pracovného stola (kg)	1000 - 6000		1500 - 10000		2000 - 10000		300
Max. povolené naklonenie prac. stola (mm)	-		-		-		600
Pojazdy os X/Y/Z (mm)	1300-8000/600/500-600		2000-8000/800/800		1600-12000/1000-1200/ 1000-1200		650/600/650
Rýchlosť posuv v osi X, Z, Y (mm/min)	50000 / 40000		50000 / 40000		50000 / 40000		50000
Vreteno	T3	T4	T3	T4	T3	T4	
Kužel (ISO)	40 / BT 40	40 / HSK63	40 / BT 40	40 / HSK63	40 / 50	40 / HSK63	40
Otáčky (ot/min)	6000 - 24000	14000 - 24000	6000 - 24000	10000 - 24000	6000 / 18000	8000 / 18000	12000
Krútiaci moment (Nm)	145 / 380	50 / 130	145 / 380	50 / 130	95 - 380	120 / 200	128
Výklonenie v osi B	/	+/- 92°	/	+/- 92°	/	+/- 92°	-
Vzdialenosť konca vretena od stola (mm)	160	100	70	100	100	50	130 - 780
Výklopno-otočný stôl	Uhol výklonenia A osi	-	-	-	-	-	+/- 100°
	Otočný stôl C os	-	-	-	-	-	0 - 360°
Počet nástrojov (ks)	20 - 30 - 40		30 - 40 - 50 - 60 - 80		30 - 100		20