

raffaello

centro di lavoro verticale a montante mobile

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

moving column vertical machining center

MAIN TECHNICAL FEATURES

	R5A (RB5A)		
Capacità di lavoro			Working capacity
Dimensioni piatto tavola	mm	D. 630	Table top size
Cave a T	mm	N° 4 a raggio	T slots
Massimo carico sulla tavola	Kg	500	Max admitted load on the table
Dimensione massimo volteggio pezzo	mm	1000 (1380)	Max allowed swing
Dimensione massimo volume cilindrico	mm	700x450 (1240x450)	Max work volume
Corse			Strokes
Corsa asse X	mm	1000 (1400)	X axis
Corsa asse Y	mm	700 (850)	Y axis
Corsa asse Z	mm	700 (800)	Z axis
Rapido asse X, Z e Y	mm/min	50.000	Rapid feed X Z and Y axis
Avanzamento assi lavoro	mm/min	0~15.000	Work feed
Distanza tra asse tavola e naso mandrino	mm	100-800 (0-800)	Distance spindle nose-table
Tavola rotobasculante			Roto-tilt table
Angolo di rotazione asse A basculante	gradi	+/- 120	Swing angle A axis
Angolo di rotazione asse C rotante	gradi	0-360	Rotation angle C axis
Forza di bloccaggio asse A	Nm	6.000	Clamping torque A axis
Forza di bloccaggio asse C	Nm	3.800	Clamping torque C axis
Velocità max asse A	giri/min	25	Rapid feed A axis
Velocità max asse C	giri/min	80 (37)	Rapid feed C axis
Precisione di posizionamento	sec.	+/- 5	Positioning accuracy
Elettromandrino			Electrospindle
Cono mandrino	ISO	40	Spindle taper
Velocità di rotazione	giri/min	14.000	Spindle speed
Potenza S6	KW	19	Spindle power S6
Coppia S6	Nm	100	Spindle torque S6
Cambio utensile e magazzino			Tool changer and magazine
Posti in magazzino	N.	30	Tool positions
D. max utensile posti tutti occupati in magazzino	mm	75	Max tool diameter
D. max utensile posti adiacenti liberi in magazzino	mm	120	Max tool diameter with gap
Massima lunghezza utensile	mm	300	Max tool length
Massimo peso utensile	Kg	4	Max tool weight
Tempo di cambio utensile da utensile a utensile	sec.	2	Tool change time, tool to tool
Tempo di cambio utensile da truciolo a truciolo	sec.	5	Tool change time, chip to chip
Dimensione e peso			Overall dimensions and weight
Altezza	mm	2.700 (2.900)	Height
Larghezza	mm	2.800 (3.300)	Width
Profondità	mm	3.600	Depth
Peso	Kg	9.500 (11.500)	Weight
Potenza richiesta	KVA	35 (40)	Power required

Raffaello

centro di lavoro verticale a montante mobile con tavola rotobasculante

moving column vertical machining center with roto-tilt table



Rema Control s.r.l.
Via Del Carroccio, 102
24040 STEZZANO (BG) - Italy
Tel. +39 035 592002 Fax +39 035 592382
e-mail: commerce@remacontrol.it
www.remacontrol.it

AGENTE DI ZONA

AGENT



Raffaello

centro di lavoro verticale a montante mobile con tavola rotobasculante
moving column vertical machining center with roto-tilt table

Il centro di lavoro a montante mobile Raffaello è nato per poter rispondere alle esigenze di affidabilità, velocità, precisione e produzione. La caratteristica della macchina, con tavola rotobasculante di altissima qualità e precisione, permette la lavorazione di un particolare in un unico piazzamento, garantendo così elevati standard di qualità. Ottima accessibilità alla zona di carico/scarico e alla zona di lavoro. Magazzino utensile a catena a 30 - 40 - 60 posti e cambio utensili a camme, garantiscono elevata affidabilità e ridotti tempi di cambio utensile.



Raffaello moving column vertical machining center has been developed to satisfy reliability, speed, accuracy and production needs. The machine main feature, the high quality and accuracy roto-tilt table, allows the part machining in only one locking, granting high quality standards. Easy accessibility to the load/download area and to the working area. Tools magazine for 30-40-60 positions and tool change by cam system to grant high reliability and reduce the tool change time.



Il centro di lavoro a montante mobile Raffaello scorre su guide lineari a rulli precaricate. L'ampia tavola portapezzo e le importanti corse degli assi permettono di lavorare particolari di grosse dimensioni. Il mandrino con motore coassiale esente da manutenzione, garantisce elevate capacità di asportazione truciolo. La macchina può essere equipaggiata con i più moderni CNC presenti sul mercato. Oltre a numerose opzioni che garantiscono una migliore personalizzazione, il centro di lavoro Raffaello può essere equipaggiato con sistema di cambio pallet.



Raffaello moving column vertical machining center moves on linear slideways with pre-loaded rolls. Big dimensions parts can be machined thanks to the big table and the axis strokes. The spindle with in-line motor, maintenance free, grants high chips removal capacity. Machine can be equipped with the latest CNC on the market. Raffaello machining center can be equipped with pallet change system and several other options.