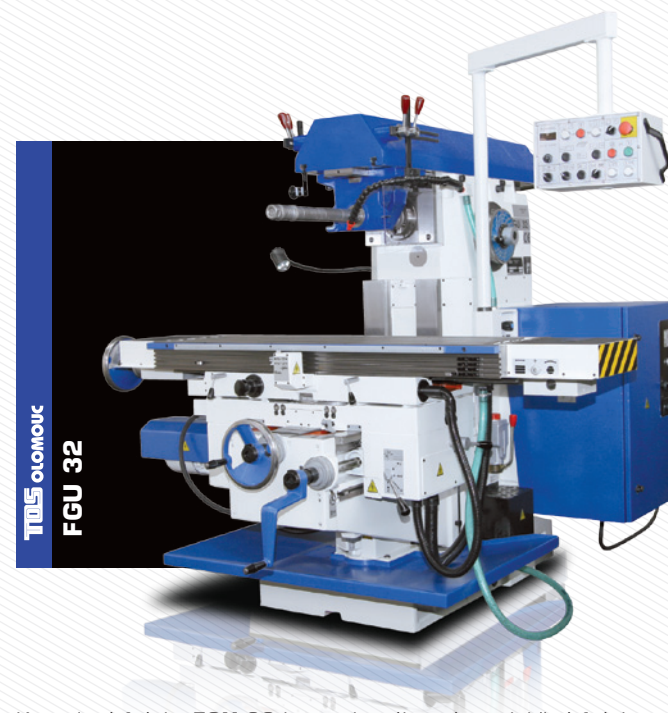




Firma BOST SK, a.s. je popredným predajcom frézok spoločnosti TOS Olomouc, ktorá bola založená v roku 1922 a plno sa orientuje na výrobu konzolových frézok.

BOST zastupuje TOS Olomouc na slovenskom trhu od roku 1992 a do slovenských prevádzok umiestnil už približne 80 frézok tradičnej českej kvality.

Kvalitné výrobky je možné vyrábať jedine na kvalitných zariadeniach, preto v roku 1985 uviedla firma do prevádzky pružný výrobný systém PVS 400 na výrobu liatinových telies, ktorý dodnes dodáva do montáže presné a kvalitné súčasti. Dnes je kvalita a technická úroveň frézok zo spoločnosti TOS Olomouc známa po celom svete.



Konzolová frézka **FGU 32** je vysoko výkonná produkčná frézka s vodorovným vretenom. Je určená pre presné a výkonné frézovanie plochých a skriňových obrobkov do hmotnosti 250 kg, a to v kusovej i sériovej výrobe. Rozsah otáčok vretena a pracovných posuvov umožňuje hospodárne obrábanie najrôznejších druhov materiálu pomocou nástrojov z rýchloreznej ocele i z tvrdokovov.

Delený priečny stôl umožňuje natáčanie pozdĺžneho stola okolo zvislej osi, čím sa výrazne rozširuje technologické využitie stroja.

Technologické možnosti stroja rozširuje taktiež využitie zvláštneho príslušenstva z našej bohatej ponuky.

Prednosti:

- ☛ vysoká tuhosť
- ☛ plynule nastaviteľné posuvy vo všetkých 3 osiach pomocou frekvenčného meniča
- ☛ kalené vodiace plochy
- ☛ súsledné frézovanie v pozdĺžnej osi
- ☛ automatické pracovné cykly v pozdĺžnej osi s poklesom konzoly
- ☛ natáčanie pozdĺžneho stola $\pm 45^\circ$
- ☛ jednoduchá obsluha
- ☛ centrálné mazanie
- ☛ kompaktné usporiadanie stroja
- ☛ povrchová úprava špeciálnymi olejovzdornými lakmi



Konzolová frézka **F2V (R)** je určená pre frézovacie a vŕtacie operácie na obrabkoch do 200 kg vo všetkých oblastiach strojárkej výroby. Vreteník s vretenom uloženým v výsuvnej pinole je možné nakláňať v pozdĺžnej rovine stola.

Rozsah otáčok vretena a pracovných posuvov umožňuje hospodárne obrábanie najrôznejších druhov materiálov pomocou nástrojov z rýchlobežných ocelí i tvrdokovov.

Technologické možnosti stroja rozširuje využitie špecifického príslušenstva z nášho výberu.

Prednosti:

- ☛ vysoký krútiaci moment na vretene
- ☛ plynule nastaviteľné posuvy vo všetkých 3 osiach pomocou frekvenčného meniča
- ☛ plynule nastaviteľné otáčky vretena variátorom
- ☛ vreteno vo výsuvnej pinole prispôbené k pohodlnému vŕtaniu
- ☛ veľký zdvih pinoly
- ☛ hrubý, jemný a strojný výsuv pinoly
- ☛ možnosť horizontálnych prác pri natočení vretena o 90°
- ☛ jednoduchá obsluha
- ☛ centrálné mazanie
- ☛ kompaktné usporiadanie stroja
- ☛ moderný vzhľad a dokonalá povrchová úprava špeciálnymi olejovzdornými lakmi



Konzolová frézka **FGV 32** je vysoko výkonná produkčná frézka so zvislým vretenom. Vreteno je uložené v naklápacej vretenovej hlave s výsuvnou pinolou. Stroj je určený pre široký rozsah frézovacích a vŕtacích operácií na obrabkoch do 250 kg, a to v kusovej i sériovej výrobe.

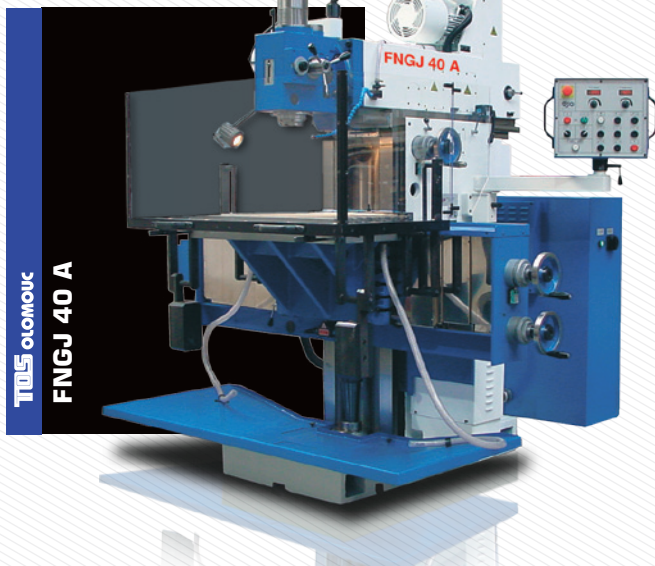
Rozsah otáčok vretena a pracovných posuvov umožňuje hospodárne obrábanie najrôznejších druhov materiálu pomocou nástrojov z rýchlo-reznej ocele i z tvrdokovov.

Technologické možnosti stroja rozširuje taktiež využitie zvláštneho príslušenstva z našej bohatej ponuky.

Prednosti:

- ☛ vysoká tuhosť a geometrická presnosť
- ☛ plynule nastaviteľné posuvy vo všetkých 3 osiach pomocou frekvenčného meniča
- ☛ kalené vodiace plochy
- ☛ otáčavá vretenová hlava s výsuvnou pinolou
- ☛ súsledné frézovanie v pozdĺžnej osi
- ☛ automatické pracovné cykly v pozdĺžnej osi s poklesom konzoly
- ☛ jednoduchá obsluha
- ☛ centrálné mazanie
- ☛ kompaktné usporiadanie stroja
- ☛ povrchová úprava špeciálnymi olejovzdornými lakmi

TOS OLMOUC konvenčné frézky	univerzálne		
	F2V (R)	FGU 32	FGV 32
Pojazdy v osiach X / Y / Z (mm)	840 / 376 / 420	1000 / 275 / 420	1000 / 300 / 420
Výsuv pinoly (mm)	125	-	-
Rozmery stola (mm)	300 x 1300	360 x 1400	
Max. zaťaženie stola (kg)	200	250	
Výkon hl. motora (kW)	2,2 (3,0)	5,5	
Otáčky vretena	70 - 4000	31 - 2000	
Kužel' vo vretene	ISO 40	ISO 50	
Natočenie vretena v pozdĺž. rovine	±90°	-	±45°
Celk. príkon stroja (kVA)	12	13	
Rozmery stroja: š x h x v (m)	2,6 x 1,7 x 2,2	2,7 x 2,0 x 1,98	3,0 x 2,0 x 2,1
Hmotnosť stroja (kg)	1550	2900	2860

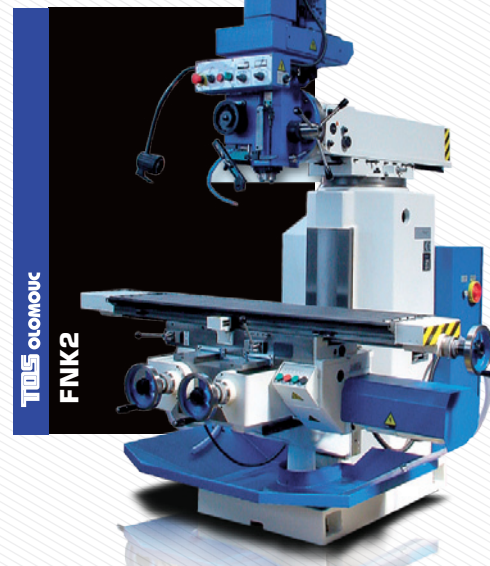


Stroj **FNGJ 40 A / 50 A** je konvenčná nástrojárska frézka určená pre frézovacie, vrtacie, vyvrtávacie a závitovacie operácie na obrobkoch do 350 kg v malo-sériovej výrobe, najmä v náradovniach.

Stroj je dodávaný s horizontálnym vretenom, uloženým v šmykadlovom vreteníku. Ďalej je stroj vybavený vertikálnou hlavou s odklápačom a pevným uhlovým stolom. Vertikálna hlava obsahuje pinolu s ručným i strojovým výsuvom, vreteno je možné nakláňať v rozsahu $\pm 90^\circ$. Dokonalé upnutie nástroja je zaistené pneumatickým upínaním nástroja v horizontálnom i vertikálnom vretene.

Prednosti:

- ☛ plynulo nastaviteľné otáčky pomocou frekvenčného meniča v dvoch stupňoch
- ☛ vreteno vo výsuvnej pinole s hrubým a jemným výsuvom
- ☛ plynule nastaviteľné posuvy vo všetkých 3 osiach pomocou frekvenčného meniča
- ☛ pneumaticko-hydraulické upínanie nástroja v horizontálnom i vertikálnom vretene
- ☛ kalené vodiace plochy
- ☛ jednoduchá a komfortná obsluha, kompaktné usporiadanie
- ☛ centrálné mazanie s dávkovačom
- ☛ široké technologické možnosti
- ☛ vysoká tuhosť, presnosť a spoľahlivosť
- ☛ ľahká údržba
- ☛ moderný vzhľad a dokonalá povrchová úprava špeciálnymi olejovzdornými lakmi



Nástrojárska konzolová frézka **FNK 2(R)** je viacúčelový obrábací stroj určený pre frézovacie, vrtacie a vyvrtávacie operácie na obrobkoch do 200 kg vo všetkých oblastiach strojárskej výroby, najmä v náradovniach.

Rameno s vreteníkom je možné posúvať vo vedení točnice a otáčať okolo jej zvislej osi. Vreteník s vretenom uloženým vo výsuvnej pinole je otočný v dvoch navzájom kolmých rovinách.

Rozsah otáčok vretena a pracovných posuvov umožňuje hospodárne obrábanie najrôznejších druhov materiálov pomocou nástrojov z rýchlobežných ocelí i tvrdokovov.

Technologické možnosti stroja rozširuje využitie zvláštneho príslušenstva z nášho výberu.

Prednosti:

- ☛ plynule nastaviteľné posuvy vo všetkých 3 osiach pomocou frekvenčného meniča
- ☛ plynule nastaviteľné otáčky vretena variátorom
- ☛ vreteno vo výsuvnej pinole prispôbené k pohodlnému vrtaniu
- ☛ veľký zdvih pinoly
- ☛ hrubý, jemný a strojový výsuv pinoly
- ☛ ľubovoľné nastavenie vretena voči obrodku
- ☛ jednoduchá obsluha
- ☛ centrálné mazanie
- ☛ kompaktné usporiadanie stroja
- ☛ moderný vzhľad a dokonalá povrchová úprava špeciálnymi olejovzdornými lakmi

TOS OLOMOUC konvenčné frézky	nástrojárske		
	FNK 2(R)	FNGJ 40 A	FNGJ 50 A
Pojazdy v osiach X / Y / Z (mm)	840 / 375 / 460	600 / 400 / 400	700 / 500 / 500
Výsuv pinoly (mm)	127		
Rozmery stola (mm)	300 x 1300	800 x 400	900 x 500
Max. zaťaženie stola (kg)	200	350	
Výkon hl. motora (kW)	3	4	
Otáčky vretena	50 - 4000		
Kužel' vo vretene	ISO 40		
Natočenie vretena v pozdĺž. rovine	$\pm 90^\circ$		
Celk. príkon stroja (kVA)	12	22	
Rozmery stroja: š x h x v (m)	2,6 x 2,0 x 2,25	2,1 x 2,1 x 2,2	
Hmotnosť stroja (kg)	1650	2500	



Frézka **FV 30 CNC A** je súvislo riadená zvislá konzolová frézka, pri ktorej riadený pohyb v zvislom smere vykonáva pinola s vretenom. Tieto stroje sa vyznačujú veľmi priaznivým pomerom ceny k technickým parametrom. Stroj je možné výhodne použiť pri výrobe komplikovaných a tvarovo zložitých súčastí s veľkým podielom vŕtacích, vyvrtavacích a závitovacích operácií.

Tuhý vreteník a pohon vretena remeňovým prevodom zaručuje nielen nepretržitú prevádzku pri najvyšších otáčkach, ale aj produkčné frézovanie pri tých nízkych. Dobre dimenzovaný pohon vretena a široký rozsah otáčok dovoľuje efektívne obrábanie všetkých kovov, od nástrojárskeho oceli až po zliatiny ľahkých kovov.

Prednosti:

- ☛ vysoká presnosť polohovania
- ☛ kalené vodiace plochy, protiplochy obložené hmotou TURCITE
- ☛ vreteno uložené vo výsuvnej pinole
- ☛ plný výkon na vretene už od 400 ot./min.
- ☛ vysoká tuhosť stroja
- ☛ pneumatické radenie otáčok
- ☛ pneumaticko-hydraulické upínanie nástrojov
- ☛ centrálné mazanie
- ☛ kompaktné usporiadanie stroja
- ☛ moderný vzhľad a dokonalá povrchová úprava špeciálnymi olejovzdornými lakmi



Stroj **FNG 40 CNC** je nástrojárska frézka so súvislým riadením v troch súradniciach, určená pre frézovanie, vyvrtavacie a závitovacie operácie na obrobkoch do hmotnosti 350 kg. Nájde uplatnenie vo všetkých oblastiach priemyselnej výroby, najmä v nástrojárňach.

Stroj je vybavený horizontálnym vretenom v šmýkadlovom vreteníku a vertikálnym vretenom vo vretenovej hlave, ktorú je možné nakláňať v rozsahu $\pm 90^\circ$. Stroj je dodávaný s vertikálnou hlavou s odklápačom a s pevným uhlovým stolom. Dokonalé upnutie nástroja je zaistené pneu-hydraulickým upínaním nástroja v horizontálnom i vertikálnom vretene.

Prednosti:

- ☛ horizontálne i vertikálne vreteno
- ☛ plynule nastaviteľné otáčky pomocou frekvenčného meniča v dvoch stupňoch
- ☛ plný výkon vretena už od 450 ot./min.
- ☛ priame odmeriavanie vo všetkých troch osiach
- ☛ pneu-hydraulické upínanie nástroja
- ☛ kalené vodiace plochy, protiplochy obložené hmotou TURCITE
- ☛ jednoduchá a komfortná obsluha, kompaktné usporiadanie
- ☛ centrálné mazanie s dávkovačom
- ☛ široké technologické možnosti
- ☛ vysoká tuhosť, presnosť a spoľahlivosť
- ☛ účelné zakrytie pracovného priestoru
- ☛ ľahká údržba
- ☛ moderný vzhľad a dokonalá povrchová úprava špeciálnymi olejovzdornými lakmi

TOS OLOMOUC CNC frézky	s číslícovým riadením		
	FV30 CNC A	FNG40 CNC A	FNG50 CNC A
Pojazdy v osiach X / Y / Z (mm)	760 / 380 / 152	600 / 400 / 400	700 / 500 / 500
Rozmery stola (mm)	305 x 1300	800 x 400	900 x 500
Výsuv pinoly (mm)	-	-	80
Max. zaťaženie stola (kg)	360	-	350
Výkon hl. motora (kW)	5,5	-	5,5
Otáčky vretena	100 - 6000	-	50 - 4000
Kužel vo vretene	-	ISO 40	
Natočenie vretena v pozdĺž. rovine	-	-	$\pm 90^\circ$
Celk. príkon stroja (kVA)	8	-	20
Rozmery stroja: š x h x v (m)	2,4 x 3,0 x 2,2	3,6 x 2,8 x 2,2	3,7 x 2,8 x 2,2
Hmotnosť stroja (kg)	2190	3300	2120
CNC systém: Heidenhain TNC	320 / 530 / 620	-	320 / 530