



## NÁSTROJAŘSKÁ KONZOLOVÁ FRÉZKA

**FNK2-R**

Nástrojařská konzolová frézka FNK2-R je víceúčelový obráběcí stroj určený pro frézovací, vrtací a vyvrtávací operace na obrobcích do 200 kg ve všech oblastech strojní výroby, zejména v nářadovnách.

Rameno s vřeteníkem je možno posouvat ve vedení točnice a otáčet kolem její svislé osy. Vřeteník s vřetenem uloženým ve výsuvné pinole je otočný ve dvou navzájem kolmých rovinách.

Rozsah otáček vřetena a pracovních posuvů umožňuje hospodárné obrábění nejrůznějších druhů materiálů nástroji z rychlořezných ocelí i tvrdokovů.

Technologické možnosti stroje rozšiřuje použití zvláštního příslušenství z našeho bohatého výběru.

### PŘEDNOSTI:

- plynule stavitelné posuvy ve všech 3 osách pomocí frekvenčního měniče
- plynule stavitelné otáčky pomocí frekvenčního měniče ve dvou stupních
- vřeteno ve výsuvné pinole přizpůsobené k pohodlnému vrtání
- velký zdvih pinoly
- hrubý, jemný a strojní výsuv pinoly
- libovolné nastavení vřetene vůči obrobku
- jednoduchá obsluha
- centrální mazání
- kompaktní uspořádání stroje
- moderní vzhled a dokonalá povrchová úprava speciálními olejivzdornými laky.



STŮL				
Rozměr pracovní plochy	mm	300 x 1 300		
Upínací drážky	- počet	5		
	- šířka a rozteč	mm	14 x 50	
Maximální zatížení stolu	kg	200		
Pracovní zdvih	- podélný (X)	mm	840	
	- příčný (Y)	mm	376	
	- svislý (Z)	mm	460	
Posuvy jednostupňové	- počet stupňů	plynule		
	- rozsah X, Y	mm/min	28-630	
	- rozsah Z	mm/min	8-196	
Rychloposuv jednostupňový	X, Y	mm/min	1 500	
	Z	mm/min	450	
Posuvy dvoustupňové	- stupeň	I.	II.	
	- rozsah X, Y	mm/min	10-200	200-100
	- rozsah Z	mm/min	3-60	30-300
Rychloposuv dvoustupňový	X, Y	mm/min	400	
	Z	mm/min	120	
<b>VŘETENO</b>				
Vzdálenost osy vřetene od vedení trámu	mm	190-750		
Rozsah otáček	- I. stupeň	ot/min	60-800	
	- II. stupeň	ot/min	800-4000	
Oboustranné natočení vřetena:				
	- v podélné rovině stolu	± 90°		
	- v příčné rovině stolu	± 45°		
Natočení ramena s vřeteníkem	360°			
Výkon motoru	kW	3		
Výsuv pinoly	mm	127		
Strojní výsuv pinoly	- počet stupňů	3		
	- I. stupeň	mm/ot	0,035	
	- II. stupeň	mm/ot	0,071	
	- III. stupeň	mm/ot	0,140	
<b>STROJ</b>				
Maximální příkon	kVA	12		
Hmotnost stroje	kg	1 700		
Zastavěná plocha	mm	2 660 x 2 040		
Výška stroje	mm	2 250		

Standardní provedení:

- podélný stůl o rozměrech 300 x 1300 mm
- frekvenční měnič v pohonu vřetene
- strojní výsuv pinoly
- jednostupňové strojní posuvy X, Y, Z (plynule stavitelné posuvy)
- ruční kola na osách X a Y s odměřovacími číselníky s dělením 0,05 mm
- ruční kolo na ose Z s odměřovacím číselníkem s dělením 0,02 mm
- elektrovýzbroj pro napětí 3 x 400 V / 50 Hz
- nátěr stroje – modrá a šedá barva odstín RAL 5010 / RAL 9002
- osvětlení pracovního prostoru
- kryt pracovního prostoru
- bezpečnostní kryt

Jiné provedení:

(nutno uvést v objednávce)

- provedení pro palcovou odměřovací soustavu
- elektrická výzbroj pro hodnoty napětí jiné než 3 x 400 V / 50 Hz
- jiný barevný odstín
- vybavení stroje číslíkovou indikací polohy
- pneumatické upínání nástrojů
- plynule stavitelné posuvy pomocí frekvenčního měniče ve dvou stupních
- zvyšovací deska

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Nádoba na třísky

Upínací šroub trnů a nástrojů

1 ks upínací koncovka 311 11 2328.00 (pro pneumatické upínání)

Krátký frézovací trn 40 x 22 x 37

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

(dodává se na zvláštní objednávku za příplatek)

Horizontální hlava	IFH 2 N
Opěrné ložisko	LFH 2 N
Frézovací trn dlouhý	40 x 16 x 320
Přístroj na podélné dělení	PDA 2
Dělicí přístroj univerzální	200
Otočný stůl s dělicím zařízením	250
Strojní světlák pevný	125
Strojní světlák otočný	125
Strojní světlák otočný a sklopný	100
Strojní světlák samostředící	125
Frézovací trny krátké	40 x 16 x 29
	40 x 22 x 19
	40 x 22 x 37
	40 x 27 x 47
	40 x 32 x 60
Redukční pouzdra	40 x 30
	40 x 2
	40 x 3
Vrtačkové sklíčidlo tříčelistové	13-B12
Trn pro vrtačkové sklíčidlo	B12 x 2
Upínací pouzdra se sadou vložek	40 x 16
	40 x 28

